

MEXLUB® ANTICONGELANTE CONCENTRADO HEAVY DUTY

Fluido Refrigerante de Larga Vida para Motores de Combustión Interna.

Descripción.

Mexlub® Anticongelante Concentrado Heavy Duty es un fluido refrigerante de Larga Vida "Long Life" o "Extended Life" concentrado a base de etilenglicol e inhibidores de corrosión y herrumbre de avanzada Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT), que no contiene silicatos, fosfatos, nitritos y molibdatos, diseñado para cumplir los requerimientos de desempeño de los motores a diésel de servicio pesado.

Propiedades y Beneficios.

- Formulado con tecnología de última generación que protege de manera eficaz y prolongada a todos los metales cobre, soldadura, latón, acero, hierro y aluminio así como las aleaciones que conforman el sistema de enfriamiento.
- No forma geles con aguas duras.
- Baja tendencia a la formación de espuma que puede provocar cavitación y corrosión acelerada.
- Alto poder lubricante sobre la bomba de agua, alargando la vida de la misma. Protección para toda época del año, para usarse en cualquier clima.
- Mínimas pérdidas por evaporación, reduciendo rellenos frecuentes.
- Excelente compatibilidad con sellos y mangueras, protegiendo el agrietamiento y la rotura de éstas.
- Ofrece excelente protección en superficie de aluminio caliente.

Aplicación.

- Recomendado para sistemas de enfriamiento de camiones con motores a diésel de servicio pesado.
- De acuerdo a sus necesidades, mezcle con la cantidad de agua necesaria según la tabla de protección.

Especificaciones y/o Aprobaciones.

- ASTM D 4985, ASTM D 6210, ASTM D 3306.
- MB DBL 7700.30.
- Volvo 20774185.
- GM 6277.
- Chrysler MS 7170.

Salud y Seguridad.

Mexlub® Anticongelante Concentrado Heavy Duty no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el anticongelante usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Clara y Brillante
Color	Visual	Azul
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	1.1200
Reserva Alcalina, ml HCl 0.1 N	D 1121	3.5
pH @ 50 %	D 1287	7.98
Punto de Ebullición @ 50%, °C (*)	D 1120	132
Punto de Ebullición @ 100%, °C	D 1120	162
Punto de Congelación @ 50%, °C	D 1177	-37
Tendencia a la Espuma @ 33%, ml	D 1881	10
Tiempo de Rompimiento, seg.	D 1881	1

*Usando un tapón de radiador de 15 psi.

TABLA DE PROTECCIÓN

Concentración Anticongelante	Agua *	TEMPERATURAS (°C)	
		Congelación	Ebullición (tapón a 15 PSI)
40%	- 60%	-24°C	129°C
50%	- 50%	-37°C	132°C
70%	- 30%	-67°C	138°C

* Utilice agua desmineralizada, para obtener mejor resultado

Nota: Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Mexlub. Consulte a su representante para la información más reciente.